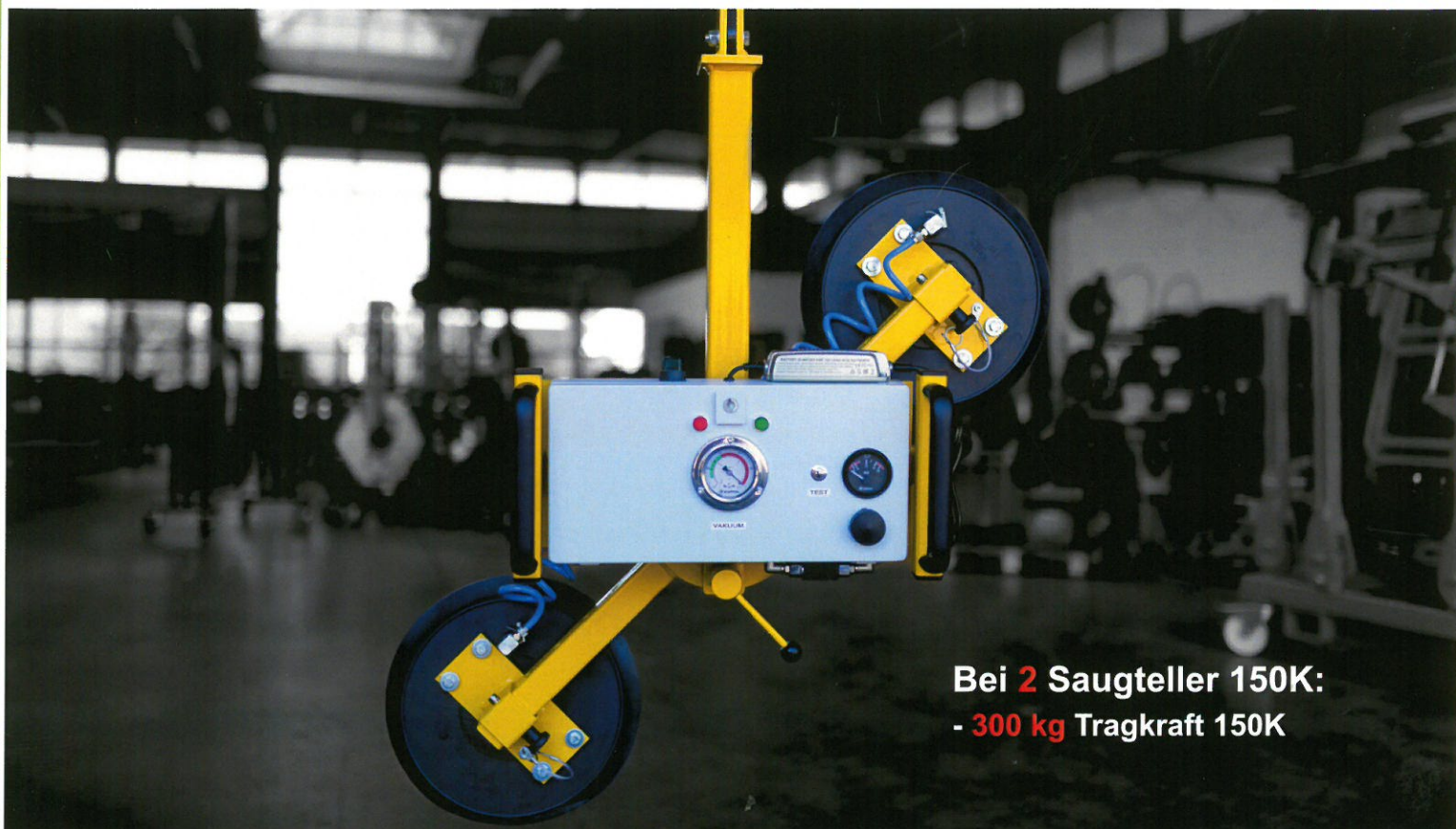




D-12V

nach EN13155 / max. 300 kg Tragkraft



Bei **2** Saugteller 150K:
- **300 kg** Tragkraft 150K

Technische Daten:

- 12 V Batteriebetrieb
- Einkreissauganlage
- Warneinrichtung
- Vakuumtank
- Spannungsanzeige
- Ladegerät
- Manuell Drehen 360°
- Saugteller verstellbar
- Tragkraft: 300 kg



